



Abfallbehälter "Rombix"

Innovativer Abfallbehälter mit integrierter Abfallrutsche für schnellste Entleerung. Mit wettergeschütztem Einwurfloch und schräg ausgeführter Abdeckung.

Form:	rechteckig, mit Abdeckung
Volumen:	50 Liter
Befestigung:	zur Hängeverschraubung
Option:	Mit gelochtem Blech aus rostfreiem Edelstahl und dahinter befindlichem Ascher.
Maße:	Gesamtbreite 400 mm, Gesamthöhe 830 mm, Gesamttiefe 270 mm
Material (Behälter):	Stahl, Materialstärke 2,5 mm
Oberfläche (Behälter):	feuerverzinkt nach DIN ISO EN 1461, optional farbig beschichtet, nach RAL/DB
Ausstattung (Behälter):	Mit integrierter Abfallrutsche., Mit wettergeschütztem Einwurfloch., Mit schräg ausgeführter Abdeckung., Mit selbstverriegelnder Tür.
Zubehör:	Dreikantschlüssel, 8 mm
Zeichnung:	4079_Rombix.pdf